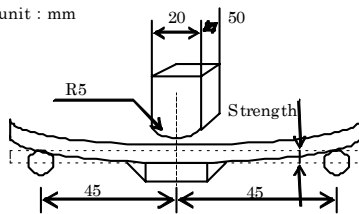


# 信頼性 Reliability

## 厚膜チップサーミスタ (※標準試験規格: JIS C 2570 です。AEC-Q200 にも対応可能。)

### Thick Film Chip Thermistors (※Standard test methods :JIS C 2570. AEC-Q200 is available)

項目 Item	性能 Performances	試験条件/方法 Test Condition/Methods (JIS C 2570)
はんだ耐熱性 Resistance to soldering heat	抵抗値変化率 Change of resistance: ≤±3.0% 機械的損傷のなきこと No mechanical damage.	はんだ温度=260±5°C 浸漬時間=10±1 秒間 Temperature of solder: 260±5°C Immersion time: 10±1 seconds.
はんだ付け性 Solderability	電極の95%以上が 新はんだで 覆われていること At least 95% of termination covered with new solder	はんだ温度=245±5°C 浸漬時間=3±0.5 秒間 前処理=フラックスに1~2 秒間浸漬 フラックス=重量比約25%のロソンのメタノール溶液 はんだ= Sn-3.0Ag-0.5Cu Temperature of solder: 245±5°C Immersion time: 3±0.5 seconds. Preparation: Immersion in flux for 1~2 seconds. Flux: rosin: methanol = 25wt%:75wt% Solder: Sn-3.0Ag-0.5Cu
耐基板曲げ性 Substrate bending	抵抗値変化率 Change of resistance: ≤±3.0% 機械的損傷のなきこと No mechanical damage.	基板たわみ量=5mm 保持時間=10±1 秒間 試験基板: ガラエポ(t=1.6mm) Applied bending: 5mm Holding time: 10±1seconds Substrate: glass fiber base epoxy resin(t=1.6mm) 
耐振性 Vibration	抵抗値変化率 Change of resistance: ≤±3.0% 機械的損傷のなきこと No mechanical damage.	印加周波数=(10~55~10Hz)/1 分間 印加振幅=全振幅 1.5mm XYZ 3 方向 印加時間=各方向 2 時間 Applied frequency: 10~55~10Hz / 1minute Amplitude: 1.5mm in each X,Y,Z directions Applied time: 2 hours in each X,Y,Z directions
安定性 Stability	抵抗値変化率 Change of resistance: ≤±3.0% B 定数変化率 Change of B-value: ≤±2.0%	恒温槽=125±3°C 保持時間=1000±4 <sup>°</sup> 時間 Temperature: 125±3°C Holding time: 1000±4 <sup>°</sup> hours
耐寒性 Low temperature	抵抗値変化率 Change of resistance: ≤±3.0% B 定数変化率 Change of B-value: ≤±2.0%	恒温槽=-40±3°C 保持時間=1000±4 <sup>°</sup> 時間 Temperature: -40±3°C Holding time: 1000±4 <sup>°</sup> hours
耐湿性 Humidity	抵抗値変化率 Change of resistance: ≤±3.0% B 定数変化率 Change of B-value: ≤±2.0%	恒温恒湿槽=85±2°C、85±5%RH 保持時間=1000±4 <sup>°</sup> 時間 Temperature: 85±2°C Humidity: 85±5%RH Holding time: 1000±4 <sup>°</sup> hours
温度サイクル Temperature cycle	抵抗値変化率 Change of resistance: ≤±3.0% B 定数変化率 Change of B-value: ≤±2.0%	温度サイクル=下記の4段階を連続 100 サイクル 段階1: -40±3°C 30分間 段階2: 室温 3分以内 段階3: 125±3°C 30分間 段階4: 室温 3分以内 Repeat the temperature cycle as below 100 times. Step 1: -40±3°C 30minutes Step 2: room temperature within 3minutes Step 3: 125±3°C 30minutes Step 4: room temperature within 3minutes
耐湿負荷 Load humidity	抵抗値変化率 Change of resistance: ≤±3.0% B 定数変化率 Change of B-value: ≤±2.0%	恒温恒湿槽=85±2°C、85±5%RH 印加電力=最大許容電力 保持時間=90 分印加~30 分休止 1000±4 <sup>°</sup> 時間 Temperature: 85±2°C Humidity: 85±5% RH Applied power: Max. permissible power Holding time: 90minutes on, 30minutes off for 1000±4 <sup>°</sup> hours